



## **Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia:**

Przedmiotem zamówienia jest „**Świadczenie usług w zakresie składowania pojazdów dotychczas usuniętych z terenu Miasta Kielce w trybie art. 50a i art. 130a ustawy z dnia 20 czerwca 1997 r. Prawo o ruchu drogowym (t.j. Dz. U. z 2022 r. poz. 988)**”.

Świadczenie usług w zakresie przedmiotowego zamówienia będzie odbywać się zgodnie z bieżącymi potrzebami Zamawiającego, dlatego Zamawiający zastrzega sobie możliwość zmiany zamówienia w przedmiocie ilości pojazdów określonych w niniejszym opisie.

### **1. Zakres zadań Wykonawcy obejmuje:**

- 1) Przyjęcie pojazdów na parking strzeżony Wykonawcy na żądanie Zamawiającego.- do ok. 30 szt.
- 2) Sporządzenie dokumentacji fotograficznej pozwalającej stwierdzić ewentualne uszkodzenia pojazdu przed przyjęciem go na parking.
- 3) Składowanie pojazdów na parkingu strzeżonym Wykonawcy.
- 4) Zabezpieczenie samochodów osobowych uszkodzonych przed niekorzystnymi warunkami atmosferycznymi (opadami), np. przykrycia ich plandeką z brezentu lub folii.
- 5) Ochrona i nadzór nad pojazdami.
- 6) Za wiedzą i zgodą Zleceniodawcy wydanie pojazdu usuniętego na podstawie art. 130a ustawy Prawo o ruchu drogowym osobie wskazanej w Zezwoleniu na odbiór pojazdu, o którym mowa w §4 Rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 22 czerwca 2011 r. w sprawie usuwania pojazdów, których używanie może zagrażać bezpieczeństwu lub porządkowi ruchu drogowego albo utrudniających prowadzenie akcji ratowniczej.
- 7) Za wiedzą i zgodą Zleceniodawcy wydanie pojazdu usuniętego na podstawie art. 50a ustawy Prawo o ruchu drogowym osobie wskazanej w upoważnieniu lub właścicielowi (posiadaczowi) wskazanemu w dowodzie rejestracyjnym (pozwoleniu czasowym) pojazdu lub w pokwitowaniu za zatrzymany dowód rejestracyjny lub pozwolenie czasowe, po przedstawieniu dokumentu upoważniającego do używania pojazdu np. dowód rejestracyjny, pozwolenie czasowe, pokwitowanie wydane w zamian za zatrzymany dowód rejestracyjny lub pozwolenie czasowe.
- 8) Za wiedzą i zgodą Zleceniodawcy udostępnianie pojazdu i udzielenie pomocy rzeczoznawcom przy wykonaniu oględzin pojazdu.
- 9) Za wiedzą i zgodą Zleceniodawcy udostępnianie pojazdu podmiotom zainteresowanym kupnem lub utylizacją pojazdu.
- 10) Ewidencjonowanie składowanych i wydanych pojazdów i przedstawianie tej ewidencji na życzenie Zleceniodawcy.
- 11) Wykonawca zobowiązany jest zapewnić dostęp do składowanych pojazdów w czasie trwania umowy osobom wyznaczonym przez Zamawiającego.

### **2. Wymagania dotyczące realizacji zamówienia:**

Wykonawca, który składa ofertę musi spełniać następujące warunki:

- 1) Dysponować parkingiem, na którym będą składowane pojazdy, położonym na terenie Miasta Kielce – Wykonawca załącza do oferty oświadczenie

o posiadanym prawie do dysponowania nieruchomością, na której będzie zlokalizowany parking.

- 2) Na parkingu musi znajdować się odpowiednia liczba miejsc do parkowania wszystkich pojazdów tj. min. 30 miejsc, w tym co najmniej 1 (jedno) miejsce zabudowane do celów oględzin pojazdu i zabezpieczenia przeciwko wpływom warunków atmosferycznych.
- 3) Parking musi być strzeżony, objęty całodobowym dozorem i oświetlony w porze nocnej, ogrodzony ogrodzeniem trwałym: betonowym lub metalowym itp., o nawierzchni utwardzonej (poprzez utwardzenie należy rozumieć: wyasfaltowanie, wybetonowanie, wysypanie żwirem, tłuczniem itp.), zamykany w sposób uniemożliwiający wyjazd i wyjazd środka transportu bez zezwolenia osoby dozorującej.
- 4) Wykonawca winien posiadać uprawnienia do wykonywania określonej działalności.
- 5) Wykonawca przez cały okres trwania umowy jest zobowiązany posiadać aktualną polisę potwierdzającą zawarcie umowy ubezpieczenia odpowiedzialności cywilnej w zakresie prowadzonej działalności gospodarczej.

**3. Szacowana ilość przechowywanych pojazdów i czas ich przechowywania:**

- 1) Szacunkowa ilość składowanych pojazdów w stosunku do miesiący przechowywania od dnia podpisania umowy przedstawia poniższa tabela:

	I miesiąc	II miesiąc	III miesiąc	od IV do XII miesiąc
Ilość pojazdów	50	40	40	150

- 2) Ilość przechowywanych pojazdów będzie się systematycznie zmniejszać odpowiednio do realizowanych przez Zleceniodawcę zadań wynikających z przepisów 50a i art. 130a ustawy z dnia 20 czerwca 1997 r. Prawo o ruchu drogowym.

