



Prezydent Miasta Kielce

Załącznik do decyzji Prezydenta Miasta Kielce
o środowiskowych uwarunkowaniach znak: KŚGK-
IV.6220.14.2024, z dnia 14.10.2024 r.

CHARAKTERYSTYKA PRZEDSIĘWZIĘCIA

„Rozbudowa zakładu montowni kontenerowych nadwozi dla samochodów specjalizowanych przy ul. Ściegiennego 264a w Kielcach”, planowanego do realizacji na działkach ewidencyjnych o numerach 758/5, 758/13, 758/48, 758/50, 758/51, 758/52, 758/53, 758/54, 758/55, 759/7, 759/18, 759/22, 759/29, 759/30 obręb 0030 w Kielcach

Przedmiotem planowanego przedsięwzięcia jest rozbudowa zakładu montowni kontenerowych nadwozi dla samochodów specjalizowanych przy ul. Ściegiennego 264a w Kielcach. Rzeczona inwestycja zlokalizowana jest na działkach o nr ewid.: 758/5, 758/13, 758/48, 758/50, 758/51, 758/52, 758/53, 758/54, 758/55, 759/7, 759/18, 759/22, 759/29, 759/30 obręb 0030 Kielce, gmina Kielce, powiat Kielce, województwo świętokrzyskie.

Celem planowanego przedsięwzięcia jest zwiększenie produkcji oraz systematyzacja i optymalizacja pracy przy wykonywaniu nadwozi, poprawa ergonomii pracy oraz warunków socjalnych pracowników. Przedsięwzięcie pozwoli na zwiększenie produkcji nadwozi pojazdów specjalistycznych z ok. 30 szt. (obecnie) do ok. 50 szt. miesięcznie. Zakład będzie pracował tylko w porze dziennej.

Teren działek inwestycyjnych stanowią tereny o charakterze przemysłowym. Zakład skomunikowany jest z drogą krajową DK73 poprzez drogę wewnętrzną, przebiegającą na wschód od terenu zakładu. Zgodnie z kartą inwestycyjną przedsięwzięcia, zwaną dalej Kip, bezpośrednio sąsiedztwo przedsięwzięcia stanowią od strony północnej, południowej i wschodniej tereny przemysłowe, natomiast od strony zachodniej teren planowanej inwestycji graniczy z terenem leśnym.

Obecnie na terenie zakładu zlokalizowane są następujące obiekty:

- 2 budynki socjalno-biurowe (ozn. A1, A2) o powierzchni ok. 175 m² (A1) oraz ok. 560 m² (A2), w których zlokalizowane są pomieszczenia biurowe, socjalne oraz sanitariaty dla pracowników,
- spawalnia (ozn. B) o powierzchni ok. 415 m²,
- hala kompletowania stalowych szkieletów kontenerów do montażu na podwoziach (ozn. C) o powierzchni ok. 205 m²,
- przenośne kontenery (siłownia sportowa) o powierzchni ok. 100 m²,
- hala magazynowa (HM-1) o powierzchni ok. 225 m²,
- hala magazynowa (HM-2) o powierzchni ok. 190 m²,
- 3 hale magazynowe (ozn. H-3, H-4, H-5) o powierzchniach ok. 760 m² (H-3), ok. 175 m² (H-4) oraz ok. 760 m² (H-5),
- place manewrowo-postojowe i chodniki wykonane z kostki brukowej o powierzchni ok. 3 826 m².

W ramach planowanego przedsięwzięcia przewiduje się:

- zmianę sposobu użytkowania istniejącej hali magazynowej HM-1 na halę produkcyjną,
- zmianę sposobu użytkowania istniejących hal (H-3, H-4 oraz H-5) z hal magazynowych na hale produkcyjno-montażowe,
- usunięcie istniejących przenośnych kontenerów i zmianę sposobu użytkowania terenu na miejsce do magazynowania odpadów (ozn. D),
- budowę hal montażowych nadwozi i magazynowania podwozi (H-7, H-8) o powierzchni ok. 600 m² (każda),
- budowę hali magazynowej (ozn. H-6) o powierzchni ok. 320 m²,
- instalację dwóch kontenerów technicznych o łącznej powierzchni ok. 30 m² przy południowej elewacji projektowanego budynku H-3.



Łączna powierzchnia działek inwestycyjnych wynosi ok. 10 421 m². Zgodnie z Kip, obecnie na terenie zakładu istniejące obiekty, tj. hale magazynowe, spawalnia, budynki socjalno-biurowe, hala kompletowania stalowych szkieletów kontenerów, przenośne kontenery, zajmują powierzchnię ok. 3 565 m². Planowane przedsięwzięcie obejmuje m.in. budowę 2 nowych hal montażowo-magazynowych o łącznej powierzchni ok. 1 200 m² oraz hali magazynowej o powierzchni ok. 320 m². W związku z powyższym, łączna powierzchnia zabudowy po realizacji inwestycji wyniesie ok. 5 115 m². Pozostała powierzchnia zakładu zagospodarowana jest w postaci nawierzchni utwardzonej (place manewrowo-postojowe, chodniki) wynoszącej łącznie ok. 3 826 m² oraz powierzchni zajętej przez zieleńce, wynoszącej ok. 1 495 m².

Zakład prowadzi działalność w zakresie produkcji specjalistycznych nadwozi pojazdów, głównie zakupionych podwozi na potrzeby straży pożarnej. Poszczególne etapy procesu produkcji oraz montażu będą odbywać się w określonych obiektach na terenie zakładu. W hali C odbywać się będzie przygotowywanie elementów stalowych ze stali nierdzewnej, profili do składania i procesu spawania. Po przygotowaniu detali, zgodnie z dokumentacją techniczną, odbywać się będzie proces składania elementu, a następnie – w hali B – proces spawania (12 stałych stanowisk spawalniczych) i obróbki mechanicznej (np. tokarka) wcześniej skompletowanego nadwozia. Po procesie spawania nastąpi oczyszczenie spoin za pomocą tarcz ściernych. Oczyszczone nadwozie jest przygotowywane do wyprowadzenia z hali, a następnie montażu zabudowy na pojeździe ciężarowym w hali H-5 lub H-7. W halach H-5 lub H-7 odbywać się będzie montaż gotowej zabudowy (m.in. montaż autopompy, wykonanie kompletnego układu wodnego) na podwozie samochodu specjalistycznego, przy użyciu stacjonarnej suwnicy bramowej o udźwigu 5 t. W ww. halach używane będą również elektronarzędzia ręczne. Zgodnie z aneksem do Kip, w hali H-3 zaplanowano instalację dwóch urządzeń frezujących, a w hali H-4 znajdzie się termoformierka. Produkcja detali w procesie termoformowania składa się z następujących etapów:

1. Utworzenie komputerowego modelu, a następnie wykonanie formy na frezarce pięcioosiowej – zostanie utworzony model przestrzenny pomniejszony o grubość materiału, z którego będzie wykonany odpowiedni element.
2. Instalacja formy w termoformierce, a następnie wprowadzenie do maszyny płyty z tworzywa NPB, ABS.
3. Podgrzewanie płyty do odpowiedniej temperatury w celu nadania jej plastyczności.
4. Za pomocą podciśnienia płyta naciągana jest na wcześniej wyfrezowany model.
5. Wycinanie za pomocą pięcioosiowej frezarki docelowego kształtu.

W hali HM-1 odbywać się będzie laserowe wycinanie elementów stalowych na wycinarce laserowej. Następnie detale wymagające gięcia będą zginane na prasie krawędziowej i składowane na regałach. W hali HM-2 magazynowane będzie wyposażenie na potrzeby kompletowania pojazdu specjalistycznego (np. pachołki, bosaki, autopompy). W projektowanej hali H-6 magazynowane będą profile aluminiowe do dalszej obróbki (cięcia, gięcia, spawania, toczenia). W projektowanej hali H-8 garażowane będą zakupione podwozia – do 10 szt., na których montowane będą, w halach H-5 oraz w projektowanej hali H-7, produkowane nadwozia. Rozbudowa zakładu pozwoli na zastosowanie nowych technologii, w tym urządzeń energooszczędnych sterowanych automatycznie. Planowane przedsięwzięcie pozwoli na zwiększenie wydajności zakładu do ok. 50 pojazdów miesięcznie. Uzbrojenie terenu stanowi przyłącznie energii elektrycznej, wewnętrzna sieć wodociągowa, kanalizacyjna oraz deszczowa. W ramach planowanej inwestycji nie przewiduje się wycinki drzew i krzewów.

Podczas prac budowlanych wystąpią potencjalne uciążliwości dla środowiska związane z transportem materiałów, w tym: emisja spalin do powietrza, hałasu do środowiska oraz powstawanie odpadów i przemieszczanie mas ziemnych.

W ramach działań minimalizujących wpływ tej fazy na środowisko, teren zajęty w związku z realizacją inwestycji oraz jego zaplecze, będzie zlokalizowany z uwzględnieniem zasady minimalizacji zajęcia terenu i przekształcenia jego powierzchni, a po zakończeniu prac uporządkowany.

Materiały budowlane oraz substancje i preparaty stosowane na etapie realizacji przedsięwzięcia, mogące stanowić zagrożenie dla wód lub dla gleby, będą magazynowane na terenie zaplecza budowy na utwardzonym i uszczelnionym podłożu, w miejscach osłoniętych przed działaniem czynników atmosferycznych oraz zabezpieczonych przed dostępem osób nieuprawnionych. Miejsca te zostaną

wyposażone w urządzenia lub środki umożliwiające ich zebranie lub neutralizację, w sytuacji przypadkowego wydostania się z opakowań.

Plac budowy oraz zaplecze budowy winny będą wyposażone w techniczne i chemiczne środki do usuwania zanieczyszczeń ropopochodnych (np. materiały sorbentowe). W przypadku wycieku substancji ropopochodnych zostaną one niezwłocznie usunięte.

Tankowanie, serwisowanie oraz parkowanie maszyn i urządzeń oraz pojazdów budowlanych będzie prowadzone na terenie specjalnie przygotowanych placów, w obrębie zaplecza budowy. Możliwe jest tankowanie i serwisowanie stacjonarnych maszyn i urządzeń budowlanych poza ww. miejscami, pod warunkiem zabezpieczenia gleby w miejscu ich posadowienia, za pomocą materiałów technicznych umożliwiających ujęcie ewentualnych wycieków substancji ropopochodnych.

Materiały pędne oraz oleje i smary, wykorzystywane na etapie realizacji przedsięwzięcia, będą magazynowane w zamkniętych i szczelnych pojemnikach, odpornych na działanie przechowywanych w nich substancji, w miejscach osłoniętych przed działaniem czynników atmosferycznych oraz zabezpieczonych przed dostępem osób nieuprawnionych.

Emisja hałasu oraz zanieczyszczeń powietrza w okresie realizacji przedsięwzięcia, będzie miała charakter okresowy i odwracalny, a uciążliwości z nią związane ustaną wraz z zakończeniem prac budowlanych. Ww. emisje oraz ewentualne uciążliwości akustyczne podczas prowadzonych prac budowlanych będą minimalizowane, tj.: prace z wykorzystaniem pojazdów, maszyn i urządzeń budowlanych emitujących hałas do otoczenia, w szczególności takich jak: samochody ciężarowe, koparki, spycharki, wibromłoty, ciągniki, maszyny i urządzenia do zagęszczania gruntu, maszyny i urządzenia do cięcia betonu i innych materiałów twardych, nie będą prowadzone w godzinach od 22:00 do 6:00 (poniedziałek – sobota) oraz w dniach ustawowo wolnych od pracy. Inwestor unikał będzie również równoczesnej pracy pojazdów, maszyn i urządzeń budowlanych emitujących hałas do otoczenia. Zabrania się pozostawienia pojazdów i maszyn pracujących na biegu jałowym. W celu zminimalizowania emisji zanieczyszczeń powietrza, teren prowadzonych prac będzie utrzymywany w stanie ograniczającym pylenie, a w przypadku pogody suchej i wietrznej zastosowane zostanie zraszanie.

Transport sprzętu, materiałów i urobku ziemnego prowadzony będzie po wyznaczonych trasach przejazdu na terenie inwestycyjnym i przy wykorzystaniu istniejącej sieci dróg publicznych. W celu zabezpieczenia środowiska gruntowo-wodnego przed zanieczyszczeniem, Inwestor zadba o właściwą jakość i sprawność sprzętu, maszyn, urządzeń, wykorzystywanych do prac budowlanych przy realizacji planowanego przedsięwzięcia. Zamierzenie nie wiąże się z prowadzeniem prac rozbiórkowych.

Powstałe niezanieczyszczone masy ziemne zostaną w maksymalnym stopniu zagospodarowane na terenie inwestycyjnym, mając na uwadze zakaz zmian stanu wody na gruncie ze szkodą dla gruntów sąsiednich oraz zapisy art. 101r ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska, tj. gleba i ziemia używane do prac ziemnych powinny spełniać standardy jakości środowiska jak dla gruntów występujących w miejscu użycia tej gleby lub ziemi (t.j. Dz. U. z 2024 r. poz. 54). Ewentualny nadmiar mas ziemnych zostanie przekazany uprawnionym podmiotom. W przypadku zanieczyszczenia mas ziemnych zostaną one zagospodarowane zgodnie z zasadami określonymi w ustawie o odpadach.

Sposób postępowania z odpadami będzie zgodny z zasadami gospodarowania odpadami, określonymi w przepisach ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t. j. Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.), tzn. odpady powinny być selektywnie magazynowane na terenie Inwestora, w wydzielonych i przystosowanych do tego celu miejscach, w warunkach zabezpieczających przed przedostaniem się do środowiska zanieczyszczeń, z zapewnieniem ich sprawnego odbioru przez uprawnione podmioty. Odpady powstałe na etapie realizacji przedsięwzięcia będą magazynowane na terenie przygotowanych na ten cel placów, zlokalizowanych w obrębie zaplecza budowy. Odpady niebezpieczne będą magazynowane w zamkniętych i szczelnych pojemnikach, odpornych na działanie przechowywanych w nich substancji. Place i miejsca, przeznaczone do magazynowania odpadów niebezpiecznych, zostaną zlokalizowane na utwardzonym i szczelnym podłożu, w miejscach osłoniętych przed działaniem czynników atmosferycznych oraz zabezpieczonych przed dostępem osób nieuprawnionych. Ww. place i miejsca zostaną wyposażone w urządzenia lub środki umożliwiające zebranie lub neutralizację odpadów, w sytuacji ich przypadkowego wydostania się z pojemników. Rodzaje i ilości tych urządzeń lub środków będą dostosowane do rodzaju i ilości magazynowanych odpadów. W przypadku wydostania się odpadów z pojemników zostaną one niezwłocznie usunięte lub zneutralizowane. Na etapie realizacji przedsięwzięcia pracownicy budowy będą korzystać z istniejących

na terenie zakładu sanitariatów. Tereny, na których będzie zlokalizowana inwestycja, nie zmieniają charakteru użytkowania.

Emisja zanieczyszczeń powietrza podczas użytkowania obiektów związana będzie z działalnością produkcyjno-montażową. Na terenie realizacji inwestycji obecnie zlokalizowane są następujące źródła emisji zanieczyszczeń do powietrza: kotłownia na gaz ziemny o mocach 73 kW i 45 kW, nagrzewnice gazowe o mocy 18 kW, 28 kW i 35 kW, odciągi z pomieszczeń stanowisk spawalniczych, odciąg z wycinarki laserowej wyposażony w wysokoefektywny filtr (o skuteczności min. 99%) oraz wentylatory dachowe i jednostki zewnętrzne klimatyzacji. Nie przewiduje się dodatkowych źródeł emisji zorganizowanej do powietrza. Odciąg pyłów z frezarek, zlokalizowanych w hali H-3, wyposażony jest w filtr workowy bez wyprowadzenia powietrza na zewnątrz. Termoformierka w hali H-4 nie będzie powodować emisji zanieczyszczeń gazowych oraz pyłów – przewiduje się zainstalowanie odciągu powietrza z urządzenia, w celu odprowadzania gorącego, czystego powietrza w okresie letnim. Emisję niezorganizowaną stanowić będzie ruch pojazdów: ciężarowych i dostawczych obsługujących produkcję zakładu (zaopatrzenie i wywóz) w ilości ok. 2 przejazdów/godzinę, osobowych i dostawczych (pracowników) w ilości ok. 10 przejazdów/godzinę oraz wózków widłowych w ilości ok. 3 przejazdów/godzinę. W analizie obliczeniowej zastosowano maksymalne zużycie materiałów oraz maksymalny czas pracy poszczególnych urządzeń. Zgodnie z Kip, nie przewiduje się dodatkowych nowych źródeł emisji zorganizowanej do powietrza. Przedmiotowy zakład nie będzie powodował żadnych emisji lotnych związków organicznych oraz gazów, powodujących uciążliwości odorowe. Mając na uwadze powyższe, źródła emisji, przedstawioną w Kip analizę obliczeniową emisji zanieczyszczeń do powietrza oraz fakt, iż planowana inwestycja nie wiąże się z wprowadzaniem na teren zakładu nowych źródeł, realizacja planowanego zamierzenia nie powinna powodować przekroczeń dopuszczalnych standardów, określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 21 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87) oraz w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (t. j. Dz. U. z 2021 r. poz. 845) poza terenem, do którego Inwestor posiada tytuł prawny.

Eksplatacja przedsięwzięcia będzie wiązać się z emisją hałasu do środowiska. Wpływ na klimat akustyczny w rejonie zakładu ma lokalizacja na terenie przekształconym antropogenicznie, w sąsiedztwie terenów o charakterze przemysłowym. W Kip przedstawiono analizę obliczeniową, uwzględniającą istniejące oraz planowane źródła hałasu. Po realizacji inwestycji źródłami emisji hałasu z zakładu będą m.in.:

1. Źródła punktowe w postaci wentylatorów dachowych i jednostek zewnętrznych klimatyzacji o poziomie mocy akustycznej od ok. 60 dB do ok. 93 dB. Projektowane wentylatory dachowe w ilości 6 szt. i maksymalnej mocy akustycznej do ok. 89 dB, zlokalizowane zostaną na budynkach H-3, H-5 oraz H-7, na wysokości ok. 7 m.
2. Kubaturowe źródła hałasu:
 - budynek spawalni oraz pomieszczenie pracy tokarki. Źródłem hałasu będzie m.in. proces spawania, oczyszczanie spoin za pomocą tarcz ściennych, praca pilarek ściennych stacjonarnych, wykorzystywanie narzędzi i elektronarzędzi ręcznych, przewóz i przeładunek elementów stalowych przy pomocy wózka widłowego. Równoważny poziom hałasu wewnątrz pomieszczenia wynosić będzie ok. 84,4 dB i izolacyjności ścian na poziomie ok. 43 dB oraz ok. 23 dB dla dachu,
 - hala kompletowania stalowych szkieletów kontenerów do montażu na podwoziach. Źródłem hałasu będzie m.in. proces spawania, oczyszczanie spoin za pomocą tarcz ściennych, wykorzystanie narzędzi i elektronarzędzi ręcznych, przewóz i przeładunek elementów stalowych przy pomocy wózka widłowego. Równoważny poziom hałasu wewnątrz pomieszczenia wynosić będzie ok. 84,4 dB i izolacyjności ścian na poziomie ok. 43 dB oraz ok. 23 dB dla dachu,
 - projektowane pomieszczenie obróbki blach, gdzie źródłem hałasu będzie m.in. wycinanie elementów stalowych laserem, gięcie detali na prasie krawędziowej i składowanie na regałach, przewóz i przeładunek blach przy pomocy wózka widłowego. Równoważny poziom hałasu wewnątrz pomieszczenia określono na poziomie ok. 80,4 dB, przy czym średnia izolacyjność akustyczna ścian i dachu wyniesie ok. 23 dB,
 - projektowane pomieszczenia produkcyjne, w których źródłami hałasu będzie m.in. praca maszyn do termoformowania oraz obróbka gotowych elementów po procesie termoformowania, przygotowanie form (frezarka) oraz przewóz i przeładunek elementów stalowych przy pomocy

- wózka widłowego. Równoważny poziom hałasu wewnątrz pomieszczenia określono na poziomie ok. 80,4 dB, przy czym średnia izolacyjność akustyczna ścian i dachu wyniesie ok. 23 dB,
- projektowane pomieszczenia montażowe (H-5, H-7), gdzie źródłem hałasu będzie m.in. praca przy montażu gotowej zabudowy na podwozie samochodu specjalistycznego, praca suwnicy (w hali H-5), wykorzystywanie narzędzi i elektronarzędzi ręcznych. Równoważny poziom hałasu wewnątrz pomieszczenia wynosić będzie ok. 84,4 dB i izolacyjności ścian na poziomie ok. 43 dB oraz ok. 23 dB dla dachu,
 - projektowany kontener techniczny, w którym pracować będą dwa odpylacze do instalacji termoformowania oraz obróbki gotowych elementów po procesie termoformowania (frezarka). Równoważny poziom hałasu wewnątrz pomieszczenia przyjęto na poziomie ok. 89,4 dB i izolacyjności ścian na poziomie i dachu ok. 23 dB,
 - projektowany kontener techniczny, w którym pracować będzie kompresor powietrza oraz pompy podciśnieniowe. Równoważny poziom hałasu wewnątrz pomieszczenia przyjęto na poziomie ok. 89,4 dB i izolacyjności ścian na poziomie i dachu ok. 23 dB.
3. Ruchome źródła hałasu, tj. ruch pojazdów po terenie zakładu:
- samochody ciężarowe (samochody przeznaczone do wykonywania nadwozi, dowóz materiałów i części, wywóz odpadów) - 5 przejazdów w ciągu 8 godz. czasu odniesienia pory dziennej,
 - samochody dostawcze (dowóz materiałów i części) - 5 przejazdów w ciągu 8 godz. czasu odniesienia pory dziennej,
 - samochody osobowe (pracownicy zakładu, klienci) - 20 przejazdów w ciągu 8 godz. czasu odniesienia pory dziennej,
 - wózki widłowe (przewóz i przeładunek materiałów oraz części do produkcji) - 24 przejazdy w ciągu 8 godz. czasu odniesienia pory dziennej.

Zgodnie z Kip, najbliższa zabudowa chroniona akustycznie – zabudowa mieszkaniowa wielorodzinna zlokalizowana jest w odległości ok. 330 m w kierunku południowo-wschodnim od inwestycji, najbliższa zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna w odległości ok. 340 m w kierunku południowo-zachodnim. Jak wynika z rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (t. j. Dz. U. 2014 r. poz. 112), dopuszczalne wartości poziomu hałasu w środowisku wyrażone równoważnym poziomem dźwięku A, dla terenów chronionych akustycznie są następujące: dla terenów zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej i zamieszkania zbiorowego w porze dziennej, tj. w godzinach 6:00 – 22:00 – $L_{Aeq D} = 55$ dB, w porze nocnej, tj. w godzinach 22:00 – 6:00 – $L_{Aeq N} = 45$ dB, natomiast dla terenów zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej w porze dziennej, tj. w godzinach 6:00 – 22:00 – $L_{Aeq D} = 50$ dB, w porze nocnej, tj. w godzinach 22:00 – 6:00 – $L_{Aeq N} = 40$ dB. Mając na uwadze przedłożone w Kip analizy obliczeniowe wykonane przy wyżej opisanych założeniach, lokalizację planowanego przedsięwzięcia na terenie przemysłowym oraz wskazane wyżej odległości od terenów chronionych akustycznie, funkcjonowanie zakładu nie będzie powodowało przekraczania dopuszczalnych poziomów hałasu dla ww. terenów chronionych akustycznie, wynikających z ww. rozporządzenia.

Zgodnie z Kip, planowane zwiększenie zatrudnienia spowoduje większe zużycie wody do celów bytowych, które wyniesie ok. 610 m³/rok. Ścieki powstające na terenie zakładu będą, tak jak dotychczas, odprowadzane do miejskiej sieci kanalizacji sanitarnej w ilości ok. 550 m³/rok. Na terenie zakładu nie będą powstawać ścieki przemysłowe. Wody opadowe i roztopowe będą odprowadzane do miejskiej kanalizacji deszczowej bez konieczności podczyszczania. Podczas prac budowlanych nie przewiduje się konieczności prowadzenia prac odwodnieniowych. Wykonywane prace nie będą powodować zmian stanu wody na gruncie ze szkodą dla gruntów sąsiednich.

Zgodnie z dokumentacją, na obszarze inwestycyjnym nie stwierdzono występowania chronionych gatunków roślin, grzybów i siedlisk przyrodniczych. Teren objęty wnioskiem nie stanowi siedliska stałego bytowania dziko występujących zwierząt. W związku z realizacją przedsięwzięcia, nie przewiduje się wycinki drzew ani krzewów.

Analizując wpływ na krajobraz stwierdzono, że planowane zamierzenie inwestycyjne nie wpłynie znacząco na przekształcenie rzeźby terenu oraz krajobraz. Przedsięwzięcie znajduje się w obrębie terenów przemysłowych, z wszystkimi cechami charakterystycznymi dla tego krajobrazu (m.in. budynki o charakterze przemysłowym, drogi publiczne i zakładowe, place postojowe i magazynowe). Teren zakładu otoczony jest betonowym ogrodzeniem o wysokości ok. 1,5 m. Planowana inwestycja stanowi kontynuację obecnej zabudowy tego terenu i podobnej wysokości, bez wpływu na walory

krajobrazowe otoczenia. Na obszarze planowanego zamierzenia oraz w jego sąsiedztwie nie zostały zlokalizowane zabytki wpisane do rejestru zabytków województwa świętokrzyskiego.

Z uwagi na zakres i charakter przedsięwzięcia, planowana inwestycja nie jest zliczana do obiektów stwarzających zagrożenie wystąpienia poważnych awarii przemysłowych. Mając na uwadze wskazane powyżej rozwiązania, nie przewiduje się wystąpienia zagrożenia dla środowiska. Zapewnienie właściwego stanu technicznego urządzeń i instalacji stanowiących wyposażenie budynków oraz prowadzenie okresowych przeglądów, ograniczy możliwość wystąpienia sytuacji awaryjnych.

z up. PREZYDENTA MIASTA

Aneta Boroń

DYREKTOR

Wydziału Klimatu, Środowiska
i Gospodarki Komunalnej