

**Uchwała NR XXI/345/2003
Rady Miejskiej w Kielcach
z dnia 11 grudnia 2003r.**

w sprawie określenia wysokości stawek podatku od środków transportowych

Na podstawie art. 18 ust. 2 pkt 8, art. 40 ust. 1 i art. 41 ust.1 ustawy z dnia 8 marca 1990r. o samorządzie gminnym (Dz. U. z 2001r. Nr 142, poz.1591, z 2002r. Nr 23, poz. 220, Nr 62, poz. 558, Nr 113, poz. 984, Nr 153, poz. 1271 i Nr 214, poz. 1806 oraz z 2003r. Nr 80, poz. 717 i Nr 162, poz. 1568), art.10 ustawy z dnia 12 stycznia 1991 roku o podatkach i opłatach lokalnych (Dz. U. z 2002r. Nr 9, poz. 84 i Nr 200, poz. 1683 oraz z 2003r. Nr 96, poz. 874, Nr 110, poz. 1039, Nr 188, poz. 1840, Nr 200, poz.1953 i Nr 203, poz. 1966) oraz art. 4 ust.1 i art.13 pkt 2 ustawy z dnia 20 lipca 2000r. o ogłaszaniu aktów normatywnych i niektórych aktów prawnych (Dz. U. Nr 62, poz. 718, z 2001r. Nr 46, poz. 499, z 2002r. Nr 74, poz. 676 i Nr 113, poz. 984 oraz z 2003r. Nr 65, poz. 595) **uchwala się**, co następuje:

§ 1.

1. Określa się roczne stawki podatku od środków transportowych na rok 2004 w następujących wysokościach:

1) dla pojazdów wyprodukowanych przed 1990 r.:

a) od samochodów ciężarowych o dopuszczalnej masie całkowitej pojazdu:

- | | |
|--------------------------------------|----------------------|
| - od 3,5 tony do 5,5 tony włącznie | - 600,00 zł, |
| - powyżej 5,5 tony do 9 ton włącznie | - 1000,00 zł, |
| - powyżej 9 ton i poniżej 12 ton | - 1200,00 zł, |

b) od ciągników siodłowych i balastowych przystosowanych do używania łącznie z naczepą lub przyczepą o dopuszczalnej masie całkowitej zespołu pojazdów od 3,5 tony i poniżej 12 ton

- **1400,00 zł,**

c) od przyczep lub naczep, z wyjątkiem związanych wyłącznie z działalnością rolniczą prowadzoną przez podatnika podatku rolnego, które łącznie z pojazdem silnikowym posiadają dopuszczalną masę całkowitą od 7 ton i poniżej 12 ton

- **1200,00 zł,**

d) od autobusów w zależności od liczby miejsc do siedzenia:

- | | |
|------------------------------------|----------------------|
| - mniejszej niż 30 miejsc | - 1400,00 zł, |
| - równej lub wyższej niż 30 miejsc | - 1770,00 zł, |

2) dla pojazdów wyprodukowanych w 1990 r. i w latach następnych:

a) od samochodów ciężarowych o dopuszczalnej masie całkowitej pojazdu:

- | | |
|--------------------------------------|----------------------|
| - od 3,5 tony do 5,5 tony włącznie | - 570,00 zł, |
| - powyżej 5,5 tony do 9 ton włącznie | - 950,00 zł, |
| - powyżej 9 ton i poniżej 12 ton | - 1140,00 zł, |

- b) od ciągników siodłowych i balastowych przystosowanych do używania łącznie z naczepą lub przyczepą o dopuszczalnej masie całkowitej zespołu pojazdów od 3,5 tony i poniżej 12 ton - **1330,00 zł**,
- c) od przyczep lub naczep, z wyjątkiem związanych wyłącznie z działalnością rolniczą prowadzoną przez podatnika podatku rolnego, które łącznie z pojazdem silnikowym posiadają dopuszczalną masę całkowitą od 7 ton i poniżej 12 ton - **1140,00 zł**,
- d) od autobusów w zależności od liczby miejsc do siedzenia:
- mniejszej niż 30 miejsc - **1330,00 zł**,
 - równej lub wyższej niż 30 miejsc - **1680,00 zł**,
- 3) dla pojazdów określonych w pkt 1 lit. a, b i d spełniających wymagania normy EURO w zakresie poziomu emisji spalin i hałasu do środowiska naturalnego:
- a) od samochodów ciężarowych o dopuszczalnej masie całkowitej pojazdu:
- od 3,5 tony do 5,5 tony włącznie - **540,00 zł**,
 - powyżej 5,5 tony do 9 ton włącznie - **900,00 zł**,
 - powyżej 9 ton i poniżej 12 ton - **1080,00 zł**,
- b) od ciągników siodłowych i balastowych przystosowanych do używania łącznie z naczepą lub przyczepą o dopuszczalnej masie całkowitej zespołu pojazdów od 3,5 tony i poniżej 12 ton - **1260,00 zł**,
- c) od autobusów w zależności od liczby miejsc do siedzenia:
- mniejszej niż 30 miejsc - **1260,00 zł**,
 - równej lub wyższej niż 30 miejsc - **1590,00 zł**,
- 4) dla pojazdów określonych w pkt 2 lit. a, b i d spełniających wymagania normy EURO w zakresie poziomu emisji spalin i hałasu do środowiska naturalnego:
- a) od samochodów ciężarowych o dopuszczalnej masie całkowitej pojazdu:
- od 3,5 tony do 5,5 tony włącznie - **510,00 zł**,
 - powyżej 5,5 tony do 9 ton włącznie - **860,00 zł**,
 - powyżej 9 ton i poniżej 12 ton - **1030,00 zł**,
- b) od ciągników siodłowych i balastowych przystosowanych do używania łącznie z naczepą lub przyczepą o dopuszczalnej masie całkowitej zespołu pojazdów od 3,5 tony i poniżej 12 ton - **1200,00 zł**,
- c) od autobusów w zależności od liczby miejsc do siedzenia:
- mniejszej niż 30 miejsc - **1200,00 zł**,
 - równej lub wyższej niż 30 miejsc - **1510,00 zł**,

5) dla pozostałych pojazdów:

- a) od samochodów ciężarowych o dopuszczalnej masie całkowitej pojazdu równej lub wyższej niż 12 ton - **2452,80 zł,**

- b) od ciągników siodłowych i balastowych przystosowanych do używania łącznie z naczepą lub przyczepą o dopuszczalnej masie całkowitej zespołu pojazdów:
 - równej lub wyższej niż 12 ton do 36 ton włącznie - **1937,76 zł,**
 - powyżej 36 ton - **2548,65 zł,**

- c) od przyczep lub naczep, z wyjątkiem związanych wyłącznie z działalnością rolniczą prowadzoną przez podatnika podatku rolnego, które łącznie z pojazdem silnikowym posiadają dopuszczalną masę całkowitą:
 - równą lub wyższą niż 12 ton do 36 ton włącznie - **1400,00 zł,**
 - powyżej 36 ton - **1770,00 zł.**

2. Warunkiem zastosowania stawek określonych w ust. 1 pkt 3 i 4 jest wykazanie przez podatnika, że dany środek transportu spełnia wymagania normy EURO.

§ 2.

Wykonanie uchwały powierza się Prezydentowi Miasta Kielc.

§ 3.

Uchwała podlega ogłoszeniu w Dzienniku Urzędowym Województwa Świętokrzyskiego.

§ 4.

Uchwała wchodzi w życie z dniem 1 stycznia 2004 roku.

Przewodniczący
Rady Miejskiej



Marek Piotrowicz